

苏州电瓷厂股份有限公司

宿迁分公司悬式成型线改造

招标书

苏州电瓷厂股份有限公司

2024年1月9日

## 第一部分 招标书

### 一、招标业务介绍：

#### 1、招标内容：

为更好满足生产的需要，我公司拟对宿迁分公司 2#笼悬式成型线进行改造，并发布招标书，具体见技术要求。意向投标人至我公司现场勘查、交流，详细了解具体情况，并明确投标意向。

#### 2、规格说明：

2#笼悬式成型线改造项目一套（详见技术要求）。

#### 3、联系方式：

苏州电瓷厂股份有限公司

地址：苏州工业园区唯亭镇春辉路 20 号

邮编：215122

联系人：吴工

电话：0512-62750036

传真：0512-65252289

### 二、招标方式

1、我公司于 2024 年 1 月 9 日起，将本次招标文件公布在公司官方网站 <http://www.spiwcn.com/>。请符合要求且有意向参与本次招标的公司自行下载。

2、各公司按规定将投标文件于 2024 年 1 月 23 日 9:00 之前投递到我公司，所有文件需密封并加盖骑缝章。公司地址：苏州工业园区唯亭镇春辉路 20 号，文件收件人：综合管理部李经理，联系方式 0512-62758286。

3、兹定于 2024 年 1 月 23 日 10:00 在我公司（苏州工业园区唯亭镇春辉路 20 号）进行开标，届时各投标公司派代表出席开标仪式。我公司在开标评标后，将中标结果以电子邮件和 EMS 邮寄《中标通知书》的形式通知各中标公司，后续将按照规定与各中标公司签订《合同》。

4、各公司报价必须做到绝对保密，一发现有相互串标行为的或在我公司评标开标宣布中标结果后出现相互攻击的，视情节严重程度，给予

停标 3 个月的处罚。

### 三、招标业务说明

1、涉及设备安装调试的，投标人应严格按合同约定时间履行相应义务和责任；如违反相关合同约定致我公司遭受损失的，投标人应承担相应赔偿责任，具体见合同条款。

2、投标人必须为我公司提供及时、准确的信息反馈服务，要求如下：

投标人应安排业务素质高、工作责任心强的业务人员从事相关业务的办理，并负责随时为我公司提供相关信息查询和通讯联系，必须按照我公司所规定的时间准时完成业务，特殊紧急交货情况双方协商。

3、投标人中标后必须严格按照规定完成相应业务，不得擅自有弃标的行为，否则，将取消其在我公司的一切承接业务资格。

### 四、费用说明：

1、投标报价中包括材料费、人工费、调试费及运输等一切费用（包含税费）。

2、结算方式：

具体结算方式以合同为准。

## 第二部分 投标须知

### 一、投标单位资格要求：

- 1、投标单位必须具有国家核准颁发《营业执照》等的合法组织单位，注册资本不低于 100 万元，且具有两年以上公司营运经验。
- 2、投标单位需具有良好的服务品质与服务配合态度。
- 3、投标单位需具有从事绝缘子行业设备工装制造的业绩。

### 二、投标文件需具备的资料：

- 1、公司简介（包括企业的成立时间、规模、资质等级、员工人数、业务情况等）。
- 2、《营业执照》、《税务登记证》、法人代表身份证复印件、委托书、被委托人身份证复印件等。
- 3、报价表。（须有详细的分项报价）
- 4、业务能力说明，以及相关业绩证明材料。
- 5、服务承诺，质量保证生产验收后 24 个月。
- 6、投标单位联系资料：公司名称及地址、联系人、联系电话、传真、邮件地址。
- 7、按本招标文件规定投标人认为需要提交的其他有关资料等，包括但不限于设备设计方案的描述和介绍。

### 三、招标文件的修改：

在投标截止日期前，我公司可能会以补充通知的方式修改招标文件。补充通知将发给所有获得招标文件的投标单位，补充通知作为招标文件的组成部分，对投标单位起约束作用。

### 四、投标说明：

- 1、投标单位应完全理解和接受招标文件中的一切规定和要求。
- 2、投标单位承担投标的准备、提交有关资料、证明的一切费用，我公司在任何情况下，且不论招标进行或结果如何，对这些费用概不负责。
- 3、报价修改：投标截止日期前，投标单位可以以书面形式对已递交

的书面文件提出补充或修改，相应部分以最后的补充和修改为准，该书面材料应由投标单位法定代表人或授权委托人签字并加盖公章。

4、评标：我公司将按公平竞争的原则，由招投标工作小组对投标人的实力、服务、价格、质量等进行评审，以确定中标者。

5、招标方保留在签订合同前的任何时候接受或拒绝任何报价，取消招标和拒绝所有报价的权利，并且无须对受影响的招标单位承担任何责任。

6、投标保证金：在投标截止日期前，各投标单位（授权委托人）以银行付款的方式向我公司缴纳 2 万元投标保证金。中标单位的投标保证金在中标后不作返还，并同时转为履约保证金中的一部分；未中标单位的投标保证金在开标后一周内全额返还。对已中标而不能履约的单位，投标保证金不予退还，并赔偿由此给我公司造成的损失。（汇款时请备注：**宿迁成型改造投标保证金**）

投标保证金缴纳账户：苏州电瓷厂股份有限公司；

账号：1102020609007002225；

开户行：中国工商银行股份有限公司苏州阊胥路支行。

7、履约保证金：中标单位在中标后，必须支付履约保证金或质量保证金给我公司，具体金额以合同签订为准。

## 五、合同签订事项：

1、投标人中标后，我公司将以电子邮件和 EMS 邮寄《中标通知书》的形式通知中标者，中标单位在收到中标通知的 15 天内其法人代表或派遣其授权代表与我公司签署《合同》。

2、投标单位承诺并同意投标结果最终以双方合同确认为准，与《合同》条款不冲突的《招标书》约定的条款同时具有法律约束效力。

3、拒签合同责任。中标单位在接到中标通知书后，在规定时间内借故否认已经承诺的条件而拒签合同或拒交履约保证金的，以投标违约处理，其投标保证金不予退还，并赔偿由此给我公司造成的损失；我公司重新组织招标的，所需费用由违约的中标单位承担。

六、招标资料内容请投标单位予以保密，不得外泄，否则我司将追究相应责任。

## 第三部分 技术要求

### 一、货物/工程/服务项目需求一览表

#### 1、项目：2#笼悬式成型线改造

序号	需求项目名称	规格	单位	数量	交货时间	交货地点
1	2#笼悬式成型线改造	非标	套	一	2024年4月底前	苏州电瓷厂股份有限公司宿迁分公司

### 二、总体要求

1. 本次招标设备是苏州电瓷厂股份有限公司宿迁分公司为了更好地满足生产需要现对 2#笼悬式成型线部分设备进行改造升级。

交付使用地点为：宿迁市苏宿工业园区阳明山大道 11 号；

2. 投标文件应列明提供的设备所执行的制作、安装标准及涉及的安全、环保节能标准；

3. 所投标的设备，必须提供较详细的设备方案图及详细的方案说明（包括安全装置的设置等）；

4. 质量保证及服务承诺

详细说明所提供产品的质量保证金及售后服务；

5. 主要外购件的选用

5.1 液压件采用：上海立新、北京华德、江苏恒力；

5.2 电磁阀等气动控制元件采用：亚德客、宁波亿太诺、肇庆方大；

5.3 气动马达采用：太阳铁工原装进口；

5.4 电缸采用：费斯柯公司产品；

5.5 减速器采用：泰隆、国茂、恒星；

5.6 变频器采用：三菱；

5.7 伺服电机及控制驱动器等：台达、拓达；

5.8 可编程控制器 PLC 采用：欧姆龙、信捷；

5.9 电气元件采用：施耐德、西门子、正泰；

5.10 直线模组采用：福誉科技产品；

投标单位在投标文件中需写明所采用以上外购件的具体品牌。

6. 所用电机应选用高效节能电机,能效等级二级以上(GB18613-2020)。

7. 设备中标单位, 在设备交货时, 应同时提交的技术资料:

7.1 提供设备外形图、结构图、基础图;

7.2 提供每台设备的使用说明书(内容应包括: 型号规格、主要技术参数、设备原理、安装要求、使用维护要求、基础图、电器原理图、接线图及 PLC 控制梯形图、液压、气动原理图、易损件目录及规格等)、合格证、货物清单等;

8. 如设备用到压缩空气, 气源压力按  $4\text{kg}/\text{cm}^2$  计算。供气压力达到  $4\text{kg}/\text{cm}^2$  时, 所提供的设备不能正常工作, 由卖方负责予以改进, 费用由卖方承担;

9. 卖方提供的设备应是全新的、技术先进的、成熟的、质量优良的、工作连续可靠的(故障率平均不大于每月一次), 安全可靠的, 环保的、节能的、运行经济的和易于操作维护的。

### 三、2#笼悬式成型线改造项目技术要求

#### 1、总体要求

总体设计需考虑各部具备足够的强度及刚性, 各结构件尺寸具备相应的精度要求并具有良好的密封性能, 各机加工件精度符合运行要求, 各外购件符合上述总体要求中的品牌要求, 设备运行正常、可靠。不得因设计、加工、安装等缺陷造成不时出现故障而停机, 从而影响正常生产。

1.1 将现 2 号生产线的原有旋坯机拆除, 新增加 4 工位旋坯机+机械桁架+抓取机器人+待检测输送带。

1.2 对前笼传动部分进行改造, 确保机械手衔接放置。

1.3 对后笼传动部分进行改造, 确保机械手衔接抓取。

1.4 后笼增加 2 台机器人, 分别负责吸取和抓取泥坯(带视觉)。

1.5 修坯机处废泥输送带进行整改

1.6 后笼增加泥坯运输机构, 通过机械机构把泥坯输送烘房转运车。

2、该悬式成型线改造所涉及内容包括从真空机堵头、切泥、预压、旋坯、转运、回泥收集、巡检、修坯一直流转至成型前后笼放置之间所有工序步骤, 同时包括安全防护、工序监控、生产统计等安全、品管设施。

### 3、该自动成型线基本产能效率要求：

每班实际完成悬式绝缘子合格泥坯产量不低于 1100 只，其中每班正常工作以 6.5 小时计，请按照自动化设备正常设备开工率留有余量；

### 5、指定技术要求

#### 5.1 四工位旋坯机技术要求：

产量：3 个/min；工位旋转无累计误差；测刀、内孔加工精度 $\pm 0.8\text{mm}$ ；需要考虑废泥输送。

#### 5.2 机械桁架技术要求：

桁架需要使用齿轮齿条+滑轨模式，抓取精度 $\pm 0.5\text{mm}$ ；提升物体分量 100kg；需要使用伺服控制。

#### 5.3 机器人技术要求：

品牌：川崎（Kawasaki）

具体技术要求：负载：210kg；回转半径：2500mm；摆动角度： $210^\circ$ ；最快速率： $85^\circ/\text{s}$ 。

#### 5.4 前后笼传动改造技术要求：

后笼更换原有电机，改为 22kw(带变频控制)；后笼更换减速机，改为速比 3；前笼更换原有电机，改为 15KW(带变频控制)；前后笼三脚架定位机构。

#### 5.5 视觉技术要求：

品牌：海康威视、镭络视觉；

需要检测泥坯内孔从而把参数传递给机器人，机器人通过参数精准把泥坯放入修坯机。

#### 5.6 泥坯运输机构技术要求：

能够对烘房转运车实现自动旋转 180 度；泥坯能够自动输送至烘房转运车上。

#### 5.7 可编程控制器 PLC：欧姆龙、三菱、西门子、汇川。

#### 5.8 信号线采用屏蔽线进一步避免信号干扰。

#### 5.9 回泥收集皮带选择 PU 材质。

#### 5.10 实现整体设备的电控联动，无延时。

## 第四部分 附件

### 一、评分标准

本次招标评分，总分值为 100 分。具体评分项目及评分标准：

评分项目	评分标准	
投标报价 30 分	以满足招标文件实质性要求且招标价格由有效投标人最低价为评标基准价，其价格满分为 30 分。投标报价得分按照下列公式计算（计算结果四舍五入保留两位小数）：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格权值×100（价格权值为 30%）	
技术商务条件 60 分	项目认知及投标文件的响应 (20 分)	1) 投标单位了解项目宏观情况和企业需求，投标文件符合项目现状，对项目进行考察洽谈且有针对性的，得 10 分；投标单位基本了解项目情况，基本了解项目现状，对项目需求未进行考察洽谈的，得 6 分；投标单位对项目宏观情况及项目现状了解不到位，对项目需求分析不合理的，得 3 分；未提供相应内容不得分。（10 分） 2) 详细说明 2#笼悬式成型线改造方案的，得 10 分；基本说明 2#笼悬式成型线改造方案的，得 6 分；简单说明 2#笼悬式成型线改造方案的，得 3 分；未提供设计改造方案的不得分。（10 分）
	设计方案 (20 分)	1) 明确设计项目方案，方案符合要求，得 10 分；设计项目方案一般，方案符合要求得 6 分；不甚明确的，方案存在缺陷，得 3 分；未提供相应内容不得分。（10 分） 2) 明确工艺方案要求，符合要求，得 10 分；工艺方案一般，方案符合要求得 6 分；不甚明确的，方案存在缺陷，得 3 分；未提供相应内容不得分。（10 分）
	设备结构参数及主要零配件的说明 (5 分)	详细说明设备结构参数及主要零配件，得 5 分；说明不详细、不完整，得 3 分；未提供相关材料不得分。
	建设和实施计划 (5 分)	详细过程施工的安排和实施时间，资源分配、项目进度以及项目质量达到标准，得 5 分；说明不详细、不完整，得 3 分；未提供相关材料不得分。
	质量保证承诺及服务条款 (5 分)	质量保证方案完整、可行性强、响应速度快，得 5 分；质量保证方案比较完整、可行性一般、响应速度较慢，得 3 分；未提供相应内容不得分。
	售后服务承诺及服务条款 (5 分)	售后服务方案完整、可行性强、响应速度快，得 5 分；售后服务方案比较完整、可行性一般、响应速度较慢，得 3 分；未提供相应内容不得分。
	业绩资质 10 分	投标人符合投标资质要求，有足够的从事本项目的专业人员队伍。具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结破产状态（提供承诺函并加盖鲜章），得 5 分；无承诺不得分。
投标单位承担过电瓷行业专用设备及工装工作的，得 5 分；未承担过不得分。		

### 二、其他说明

投标文件需提供正式书面材料正本、副本各一份(格式见附件)，材料密封完好，并加盖公章和法人印章。投标文件应包括且不限于以下内容：

1、投标单位营业执照及资质文件证明。上述资料需在复印件上加盖单位公章；

2、投标人法定代表人身份证明；

3、投标人法定代表人授权委托书；

4、本次招标内容的响应内容；

5、服务内容及承诺；

6、廉洁经营特别约定条款。

## 投 标 函

\_\_\_\_\_公司：

我方已仔细研究了贵公司项目招标文件的全部内容，决定参加贵公司组织的招标活动，并提交下述文件正本 1 份、副本 1 份；

并承诺：

- 1、提供投标须知规定的全部投标文件；
- 2、投标报价（见报价一览表）；
- 3、所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在违反招标文件规定的任何一种情形；
- 4、若中标，将在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同，并按你方要求进行运作；
- 5、（其他补充说明）。

投标人：（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：（签字）

地址：

电话（传真）：

年 月 日

## 法定代表人资格证明

投标人名称：

地址：

成立时间：        年    月    日

经营期限：

姓名：

性别：

年龄：

职务：

系(投标人名称)的法定代表人。

特此证明。

投标人：（单位章）

年    月    日

## 授权委托书

本人(姓名) \_\_\_\_\_ 系 \_\_\_\_\_ (投标人名称)

的法定代表人,现委托 (姓名) \_\_\_\_\_ 为我方代理人。

代理人根据授权,以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改 \_\_\_\_\_ 项目投标文件、商务(合同)谈判签订合同和处理有关事宜,其法律后果由我方承担。

委托期限: \_\_\_\_\_ 30 天 \_\_\_\_\_ 。

附:法定代表人及委托代理人身份证复印件(加盖公司章)

投 标 人: (盖单位章)

法定代表人: (签字)

身份证号码:

委托代理人: (签字)

身份证号码:

年 月 日

# 苏州电瓷厂股份有限公司廉洁经营特别约定条款

甲方(委托方):苏州电瓷厂股份有限公司

乙方(受托方):

为切实强化企业廉洁经营风险防控、规范工作人员廉洁业行为、保证甲乙双方的合法权益,经双方同意,在本合同执行过程中共同遵照如下规定:

## 一、甲乙双方承诺

1、严格遵守国家法律法规,严格按双方约定履行义务。

2、加强各自廉政制度建设、建立廉政公示制度,将本廉政约定书内容向项目相关人员公示并要求承诺遵守。

## 二、甲乙双方责任

1、乙方人员不得以任何理由向甲方工作人员赠送礼金有价证券、贵重物品及个人回扣、好处费、感谢费等。

2、乙方人员不得以任何理由为甲方报销应由甲方或甲方人员支付的费用。

3、乙方人员不得为甲方人员个人装修住房、婚丧嫁娶配偶子女的工作安排以及出国(境)、旅游等提供方便。

4、乙方人员不得以任何理由为甲方人员组织有可能影响公正履行职责的宴请、健身、娱乐等活动。

5、甲方人员不得以任何理由要求或接受乙方提供上述服务,不得有其他以权谋私的不廉洁行为。

## 三、甲乙双方明确

1、乙方如发现甲方工作人员违反上述规定,应向甲方举报,甲方不得以任何借口对乙方进行报复。甲方对举报属实和严格遵守廉政协议的乙方,在今后的相关业务中在同等条作下可以给予合作优先权。

2、甲方如果发现乙方违反上述规定,并给甲方造成一定损失的,乙方应按实赔偿甲方直接经济损失。如果情节严重,甲方有权选择解除合同,解除合同不影响乙方应赔偿由此产生的甲方全部经济损失。

3、甲方纪委举报电话:0512-62758318。

4、本廉洁经营特别约定条款作为合同的附件,一式二份在双方签字并盖章后生效,与主合同具有同等法律效力。

甲方(盖章)

乙方(盖章)

法定代表人/授权人签字:

法定代表人/授权人签字:

年 月 日

年 月 日

# 投标报价表

## 项目投标报价表

公司名称		
投标总价（元）		
分项价格（元）	分项内容	价 格
其他需说明事项		

投标人（加盖公司章）：

法定代表人或其委托代理人：\_\_\_\_\_（签字）

年 月 日